Monitor de Gas ULTIMA® X5000

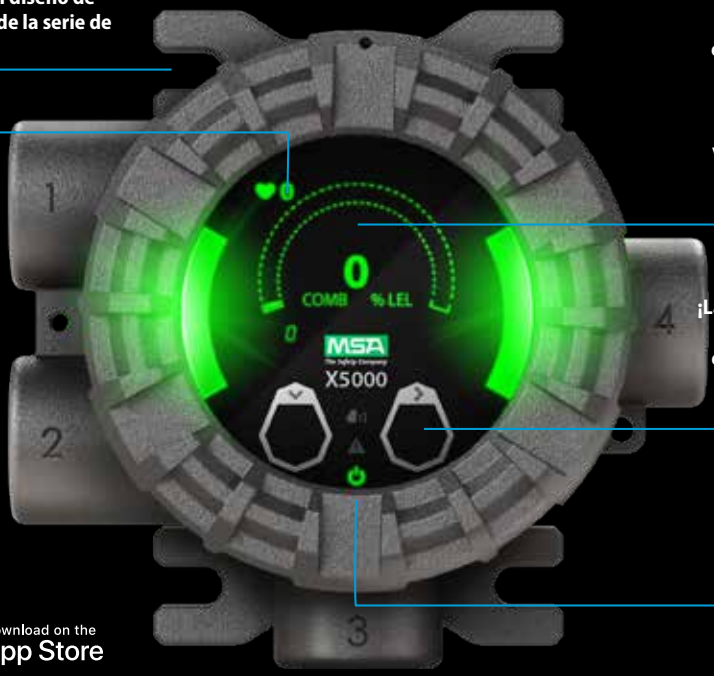
El futuro luce brillante.

General Monitors
The Safety Company

Actualización sencilla, implica un diseño de montaje y cableado idénticos al de la serie de monitores de gas ULTIMA X.

La tecnología Bluetooth® inalámbrica permite que el dispositivo móvil actúe como pantalla HMI y controlador.

Reduce el tiempo de configuración en al menos 50% gracias a la app X/S Connect.



La nueva pantalla intuitiva tiene un diseño con pantalla de LED orgánico (OLED), texto disponible en 9 idiomas y LED indicador de estado en color verde, amarillo y rojo brillante para asegurar su visibilidad incluso en condiciones extremas.

¡La primera interfaz de botón táctil de la industria! Proporciona una experiencia de usuario intuitiva y sin herramientas.

Los indicadores luminosos indican si el dispositivo está encendido, sufre algún fallo o emite una alarma.

GET IT ON Google Play

Download on the App Store

Sensores de Tecnología Avanzada

POWERED BY XCell SENSORS

WITH TruCal®

- La tecnología patentada TruCal* de los sensores XCell extiende los ciclos de calibración hasta por 18 meses, además de que controla de manera activa la integridad del sensor y compensa su variación electroquímica y los factores ambientales que lo afectan.
- La **supervisión de difusión** envía una señal acústica cada 6 horas para verificar que la entrada del sensor no esté obstruida y asegurar que el gas pueda llegar al sensor.
- Operación sin preocupaciones: el dispositivo realiza auto-chequeos 4 veces al día.
- Garantía de tres años y vida útil esperada de cinco años para los sensores XCell.
- La **capacidad de detección doble** duplica la potencia de detección con la mitad de recursos que utiliza un transmisor de sensor de un solo gas.
- La tecnología **SafeSwap** permite el reemplazo rápido y seguro del sensor XCell sin tener que apagar el detector de gas.

- ** Únicamente Sensores XCell para CO y H2S.*

Aplicaciones

- Industria química
- Industria del petróleo y gas
- Industria petroquímica
- Industria de servicios publicos
- Industria de tratamiento de aguas
- Industria general

SABEMOS LO QUE ESTÁ EN JUEGO.

Monitor de Gas ULTIMA® X5000

Especificaciones

General Monitors

ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO			
TIPO DE SENSOR DE GAS COMBUSTIBLE	Catalítico (XCell Comb) Infrarrojo (XIR PLUS)		
TIPO DE SENSOR DE GAS TÓXICO Y DE OXÍGENO	XIR PLUS: Dióxido de carbono (CO2) XCell Tóxicos: Monóxido de carbono (CO) Monóxido de carbono (CO) resistente a H2 Ácido sulfídrico (H2S) Cloro (CL2), Amoníaco (NH3) Dióxido de azufre (SO2) XCell O2 Oxigeno (O2) Eletroquímico: Hidrogeno (H2), Amoníaco (NH3) Dióxido de nitrógeno (NO2)		
RANGOS DE MEDICIÓN	Combustible 0-100% LEL CO_2 0-2%, 0-5% Vol CO 0-100, 0-500, 0-1000 ppm CO, resistente-H_2 0-100 ppm Cl_2 0-5, 0-10, 0-20 ppm H_2 0-1000 ppm H_2S 0-10, 0-50, 0-100, 0-500 ppm NH3 0-100 ppm, 0-1000 ppm NO_2 0-10 ppm O_2 0-25% SO_2 0-25 ppm		
VIDA TÍPICA DEL SENSOR	5 años - Sensores XCell 10 años - Infrarrojo		
DESEMPEÑO DEL SENSOR*	**T90 (TÍPICO)**	**REPRODU-CIBILIDAD**	**CORRIMIENTO DEL CERO (ANUAL)**
XIR PLUS COMB.	< 2 seg.	< ± 1% LEL	N/A
XIR PLUS CO_2	<6 seg.	< ± 1% Vol	N/A
XCELL COMB.	<22 seg.	< ± 3% LEL	< 5% LEL
XCELL CO	< 9 seg.	< ± 1%	< 1% escala completa
XCELL CL_2	< 12 seg.	± 1%	≤ 1% FS por mes
H_2	< 185 seg.	< ± 10%	< 1% FS por mes
XCELL H_2S	< 23 seg.	< ± 1%	< 1% escala completa
XCELL NH3	< 60 seg.	±1%	≤1% FS por mes
NO_2	< 60 seg.	< ± 10%	< 1% FS por mes
XCELL O_2	< 11 seg.	< ± 1% Vol	< 0.2% Vol
XCELL SO_2	< 6 seg.	± 1%	≤ 1% FS por mes

CLASIFICACIÓN	**Divisiones (EE.UU./Canadá)** **Clase I, II, III; Div. 1 y 2, T4/T5/T6;** **Zonas (Internacional)** **Ex db nA IIC T5 Gb (Clase I, Zona 1/ Zona 2)** **Ex tb IIIC T85°C Db (Clase II, Zona 21) Clasificación de carcasa** **Tipo 4X, IP66** **Los distintivos varían según los componentes. Revisa el Manual para obtener mayor información acerca de los distintivos específicos de los componentes.**
GARANTÍA	Transmisor X5000: 2 años XIR PLUS: 10 años la fuente, 5 años los componentes electrónicos Sensores XCell: 3 años Sensores electroquímicos: varia según el gas
APROBACIONES	CSA, ATEX, IECEx, INMETRO, DNV Marine, Distintivo CE. Cumple con las normas C22.2 Núm. 152, FM 6320. RED, FCC; adecuado para SIL 2.

** Respuesta típica en condiciones de prueba de temperatura y presión estándar.*

ESPECIFICACIONES AMBIENTALES *	
INTERVALO DE TEMPERATURAS DE OPERACIÓN	*XCell: -40 °C a +60 °C* *XIR PLUS: -40 °C a +60 °C* *(Puede diferir según el gas. Consulte el manual.)*
INTERVALO DE TEMPERATURA DE ALMACENAJE	-40 °C a +60 °C
HUMEDAD RELATIVA (SIN CONDENSACIÓN)	10-95 % (XCell Tóxico-O2) 0-95 % (XCell Comb) 15-95 % (XIR PLUS)
ESPECIFICACIONES MECÁNICAS	
ALIMENTACIÓN	11 a 30 VDC, cable de 3 hilos, < 5 W nominal
SEÑAL DE SALIDA	Fuente de corriente doble de 4-20 mA, HART
BLUETOOTH (OPCIONAL)	Bluetooth de baja energía (BLE) v4.3 o posterior
RELÉS	5A @ 30 VDC; 5A @220 VAC (3X) SPDT – falla, advertencia, alarma
MODOS DE RELÉ	Común, discreto, bocina (horn)
POTENCIA MÁXIMA NOMINAL (CON RELÉS)	XIR PLUS XCell Comb XCell Tóxico-O2 XIR PLUS y XCell Comb 10.9W XIR PLUS y XCell Tóxico-O2 7.0W XIR PLUS Dual 11.6W XCell Tóxico-O2 Dual 3.6W XCell Comb Dual 10.6W XCell Comb y XCell Tóxico--O2 Dual 5.3W
DIRECTIVA EMC	Cumple con las normas EN 50270, EN 61000-6-4, EN 61000-6-3
PANTALLA	LED orgánico (multilingüe) con relación de contraste 2000:1 y ángulo de visión de 160°
HART	HART 7, lenguaje de descripción del dispositivo HART disponible.
MONITOREO DE FALLAS	Bajo voltaje de alimentación, suma de verificación de errores RAM, suma de verificación de errores flash, errores EEPROM, errores de circuito interno, relé, configuración inválida del sensor, fallas del sensor, fallas de calibración, fallas del sistema general.
CABLEADO	Cable de 3 hilos (sensor único) o cable blindado de 4 hilos (sensor doble). Consulta el manual para conocer las distancias de montaje y el calibre del cable.
DIMENSIONES	
CARCASA (L X A) C/ SENSOR XCELL C/ SENSOR XCELL Y SENSOR XIR	150 mm x 145 mm (5.88 in x 5.71 in) 150 mm x 258 mm (5.88 in x 10.15 in) 341 mm x 258 mm (13.42 in x 10.15 in)
TAPA (PROFUNDIDAD) C/ TARJETA DE RELÉ S/ TARJETA DE RELÉ	123 mm (4.86 in) 98 mm (3.86 in)
PESO	4 kg (8.8 lb) - 316 SS

Representado por:

Equipamientos Analíticos

Roosevelt 2445 8° A (1428) CABA - Tel: 54 (11) 4788 8493 / 8494 / 8531

ventas@equipanaliticos.com.ar

www.equipanaliticos.com.ar