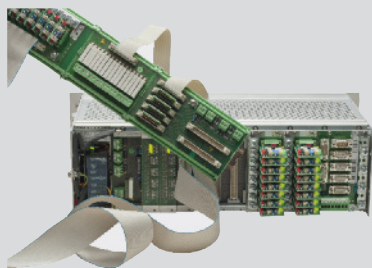


SUPREMA^{Touch}

Sistema modular de detección de gas y llama



*Porque cada vida tiene un **propósito...***

Soluciones de detección de gas y llama líderes en su clase

Los sistemas de detección de gas se utilizan en multitud de instalaciones de una gran variedad de sectores en todo el mundo, para proteger a los empleados, las instalaciones y el medio ambiente contra incendios y gases peligrosos. Con gran experiencia en el diseño y la fabricación de equipos de detección de gas y llama, ofrece una combinación óptima de detectores, dispositivos de campo, componentes y sistemas que garantizarán una protección fiable y segura del personal y las instalaciones. El SUPREMA^{Touch} puede utilizarse con una gran variedad de detectores, incluyendo los de gases tóxicos e inflamables, oxígeno, humo, fuego y calor y

pulsadores de incendios. Proporciona distintas salidas, de relé y analógicas, y permite la conexión a sistemas externos a través de Modbus o Profibus. Es posible conectar racks remotos a través de comunicación digital. Diseñado para su montaje en racks industriales estándar de 19", el SUPREMA^{Touch} ofrece procesamiento de señales para hasta 256 entradas de sensor y 512 salidas de relé. Se puede configurar para cumplir los requisitos de las aplicaciones más exigentes, incluyendo los sistemas redundantes de hasta SIL3, y cumple todas las normas de seguridad internacionales vigentes.

Nuevas mejoras que ofrecen un coste de propiedad reducido

Las nuevas características del SUPREMA^{Touch} no solo reducirán el coste total de propiedad, sino que además ahora ofrece funciones similares a las de muchos PLC gracias a la incorporación de funciones lógicas. Este controlador mejorado sigue siendo compatible con las instalaciones actuales del SUPREMA^{Touch} y dispone de certificación según todas las normas vigentes en el campo de la detección de gas y llama (ATEX, SIL3, CSA, cCSAus, CCCF, TPTC).

Mejoras añadidas al SUPREMA^{Touch}:

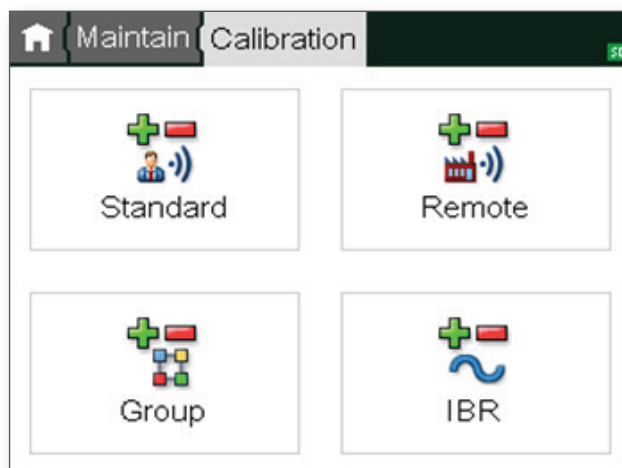
- Nuevo módulo de entrada analógica MAI30 que reduce la complejidad del sistema
 - Módulo de entrada único para todos los tipos de sensor con detección automática
 - Ya no es necesario utilizar otros módulos insertables específicos para cada sensor
 - **Compatibilidad con HART opcional**
- Ampliación de la lógica de conmutación con retardos y lógica multinivel
- Hardware nuevo
 - Entradas de conmutación específicas para la confirmación y el reinicio de puntos y grupos
 - USB y Ethernet
 - Nueva fuente de alimentación más eficiente
 - Interfaz de usuario mejorada con campos modernos e intuitivos
- Más opciones de verificación
 - Verificación por una sola persona
 - Verificación en grupo
 - **Verificación remota** de transmisores HART
- Webserver integrado y sincronización temporal de red
- Admisión de tarjeta Micro SD para el registro de datos y copias de seguridad
- Software SUPREMA Manager mejorado
 - Administración de varios sistemas SUPREMA, con elaboración de informes
 - Configuración y parametrización sin conexión
 - Parametrización mucho más cómoda
- Compatible con toda la gama de detectores de gas y llama

La configuración del sistema se puede realizar de forma intuitiva a través de la pantalla táctil.

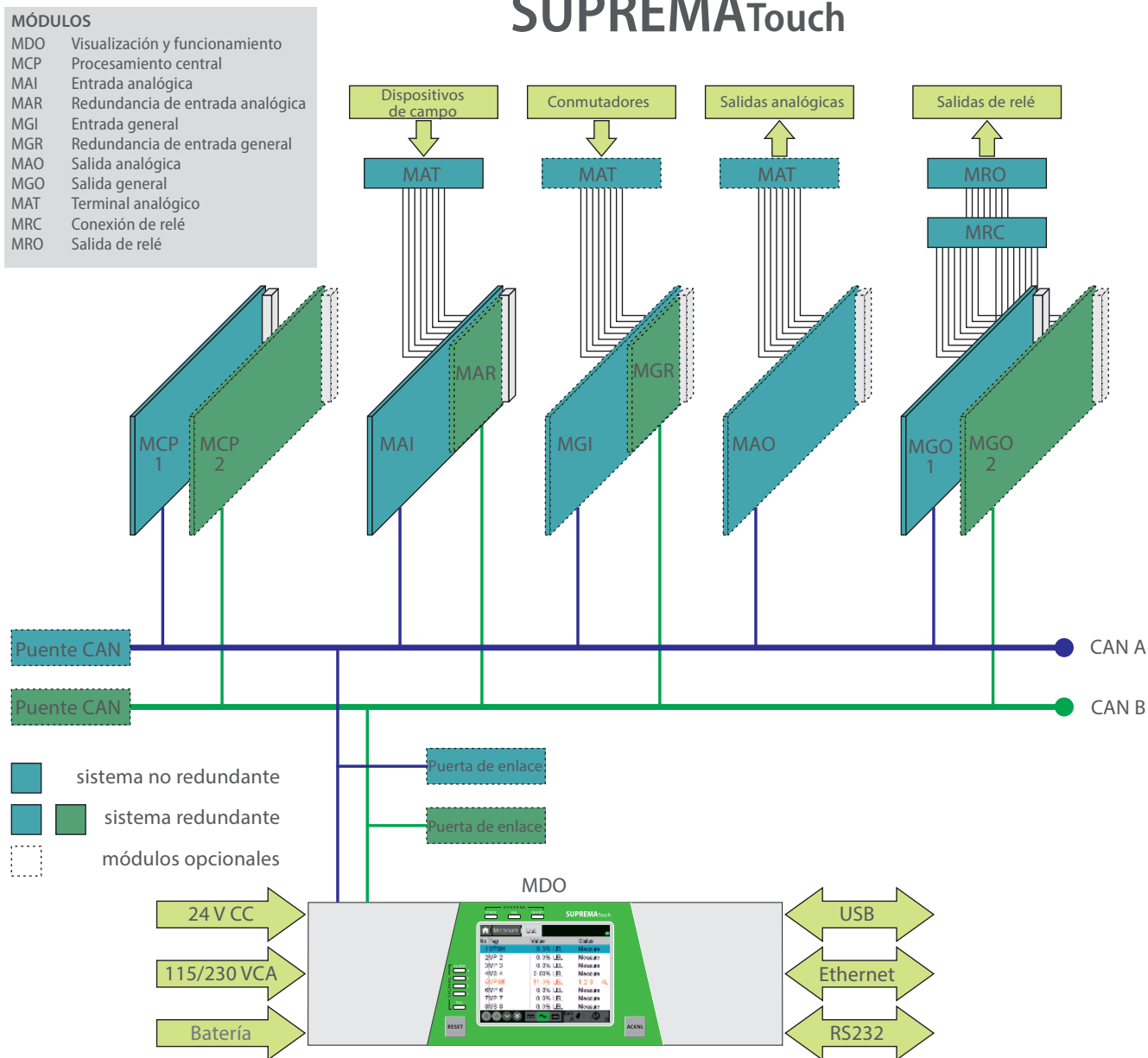
Su sencilla pantalla táctil facilita enormemente el uso del SUPREMA^{Touch}.

Las señales de estado de hasta 256 sensores se pueden vincular y agrupar seleccionando una casilla de verificación con tan solo tocar la pantalla

No son necesarios conocimientos de programación.



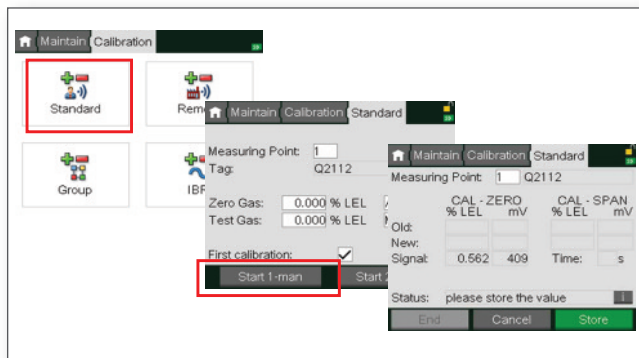
Diseño modular para flexibilidad del sistema



Tan solo se requieren siete módulos básicos para disponer de todas las funciones: MCP20, MDO20, MAI30, MGO20, MGI30, MAO20 y puertas de enlace.

Gracias a su diseño modular probado, el SUPREMA^{Touch} se adapta a la perfección a la mayoría de instalaciones y se puede ampliar conforme a los requisitos de la planta. Este concepto garantiza la máxima protección de la personas y de la planta con un desembolso adicional mínimo.

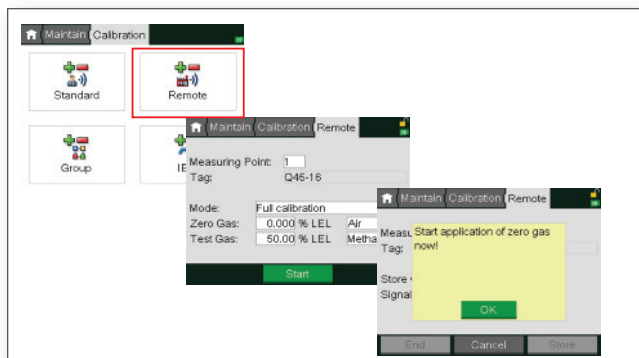
Nuevas características de verificación



Verificación por una sola persona

Simplifica el procedimiento de verificación mediante la transmisión automática de los valores de gas; conforme a la directiva ATEX.

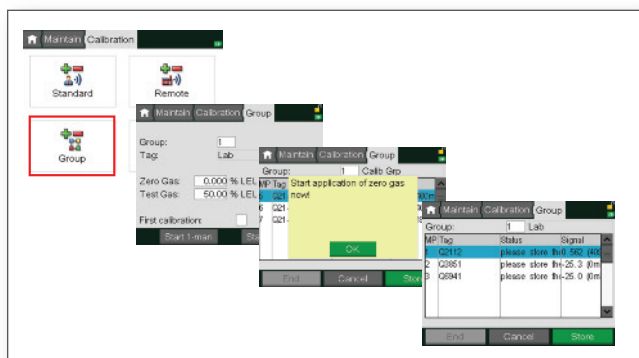
- Medición del tiempo de respuesta (de conformidad con ATEX)
- Reducción directa del coste total de propiedad



Verificación a distancia

La compatibilidad HART ofrece la capacidad de verificar los detectores de en áreas de difícil acceso o sin interfaz de control

- Ideal para áreas de difícil acceso
- No es necesario utilizar otras herramientas para la verificación
- La opción HART en un sistema de controlador de detección de gas es extraordinaria dentro de su clase.



Verificación en grupo

Ahora es posible verificar varios puntos de medición compatibles al mismo tiempo.

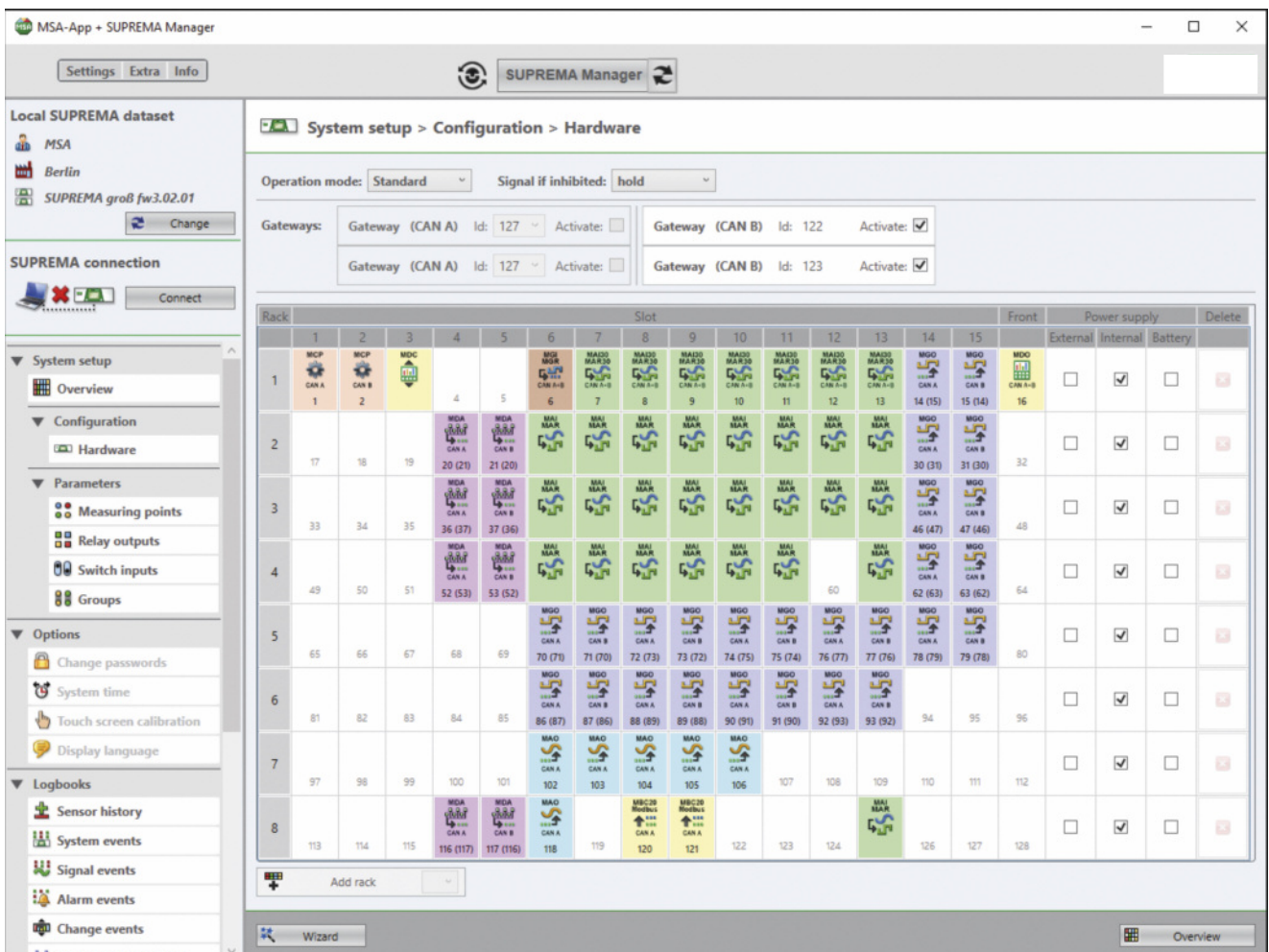
- Hasta 32 puntos de medición por grupo
- Permite ahorrar tiempo y dinero

SUPREMA Manager

El software SUPREMA Manager de está disponible para ordenadores con puerto USB, lo que es especialmente práctico para los trabajos de puesta en funcionamiento y verificación de sensores en sistemas de gran tamaño. Esto proporciona a la pantalla del SUPREMA^{Touch} todas las funciones disponibles, tales como la configuración y la verificación, el uso sin conexión y el almacenamiento y la impresión de informes en PDF.

Lo más destacado:

- Compatible con las nuevas características de SUPREMATouch
- Más cómodo para la parametrización, el diagnóstico, la verificación y el mantenimiento
- Informes del sistema con fines de documentación
- Visualización y modificación en árbol de relés multinivel para nuevas lógicas complejas



Esto proporciona un entorno de uso sencillo para la configuración (vista de pantalla), el ajuste de los parámetros y la verificación de sensores en sistemas de gran tamaño con el fin de minimizar los costes de mantenimiento del SUPREMA^{Touch}.

Software de verificación SUPREMA

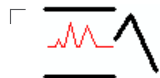
Además del software SUPREMA Manager, ofrece un software de verificación específico capaz de verificar sensores pasivos y compatible con verificación estándar y ajuste de cero para transmisores. No obstante, su ventaja principal es que ofrece la opción de elaborar informes de verificación detallados basados en criterios definidos por el usuario.

Características técnicas

Carcasa	Rack estándar de 19" 3U (hasta 8 bastidores por sistema)
Sistema	Satélites para entrada y salidas descentralizadas con una distancia de hasta 5.000 m Configuración redundante opcional Registro de eventos y diagnóstico de fallos
Entradas	Hasta 256 entradas de sensor y 64 entradas conmutadas por sistema Hasta 80 entradas por rack
Salidas	Hasta 512 salidas de relé y 256 salidas analógicas por sistema Hasta 400 salidas por rack Controlador conmutado de colector abierto (24 V, 300 mA) Relés: SPST o SPST redundantes (230 V, hasta 5 A) Relés de estado sólido opcionales para aplicaciones de baja corriente Control a través de software de las salidas/relés conmutados • Creación de grupos • Alarmas n de m • Lógica multinivel • Retardos Multiplicación de alarmas
Alimentación	Rango de tensión de funcionamiento: 18 a 32 V CC Alimentación de rack opcional: 85 a 265 VCA, 250 W, 50/60 Hz Conexiones de alimentación para fuente interna, externa y batería de reserva (24 V CC) con conmutación automática
Pantalla	Pantalla táctil LCD a color con retroiluminación 5,7" TFT con resolución de 320 x 240
Sistemas de control e indicadores	Teclas de reinicio y confirmación de alarmas Entradas de conmutación para el reinicio y la confirmación remotos LEDs en el panel frontal para alarmas 1, 2, 3 y 4, fallo de señal, inhibición, alimentación y fallo del sistema Contraseña o código de 3 niveles para un control seguro del acceso
Detectores	Catalíticos o IR para combustible Transmisores de 4–20 mA, transmisores con capacidad HART Electroquímicos para gases tóxicos y oxígeno Detectores convencionales de humo, calor y llama
Homologaciones	• ATEX (EN 50104:2010, EN 50271:2010, EN 60079-29-1:2007; EN 50270:2015); Dekra-EXAM; EN 61010:2011 • cCSAus (CSA) • SIL 3 (EN 50402:2005+A1:2008, EN 61508:2010); TÜV • CCCF (GB16808-2008) • TP TC 020/2011, TP TC 004/2011
Interfaces	Interfaces opcionales a sistemas de bus externos (Modbus RTU y TCP, Profibus) 2 interfaces RS-232 y 1 interfaz USB con aislamiento eléctrico para la transmisión de datos Ethernet, tarjeta microSD Informe impreso de eventos del sistema (ASCII estándar, 80 CHR)
Software informático	SUPREMA Manager SUPREMA Calibration Ambos con homologación ATEX y compatibles con Windows 7 y 10

Información detallada para pedidos disponible bajo pedido.

Su contacto directo



Equipamientos Analíticos s.a.

F.D. Roosevelt 2445 8° A
(1428) Ciudad de Buenos Aires
Tel: 54 (11) 4788 8493 / 8494 / 8531
www.equipanaliticos.com.ar

L

Sujet
ID 07-500.2 ES/13