

WasserLAB

Water Purification Systems

AUTWOMATIC
GAMA PLUS RO
AGUA OSMOTIZADA



Gama ALTA Equipos de Purificación de Agua que proporciona:

❖ Agua Osmotizada.

Versiónes:

- ❖ 3 l/h: 30 litros/día.
- ❖ 5 l/h: 50 Litros día.
- ❖ 10l/h: 100 Litros día.
- ❖ 20 l/h : 200 litros/día.
- ❖ 40 l/h : 400 litros/día.

Versión estándar y versión UV con UV y Filtro Final de 0,22 µm
Depósito de Presión de 30 y 50 litros



Elementos del sistema:

- ❖ Equipo
- ❖ Depósito de Presión de 30 y 50 litros



Opción de Módulo Compact:



Calidades de Agua:

Agua Osmotizada

Eliminación de:

- ❖ 95-98% sales inorgánicas disueltas en el agua.
- ❖ >99,95% materia orgánica disuelta
- ❖ > 99,95% microorganismos y partículas.

hh:mm	dd.mm.aa	Lectura de parámetros del equipo	
		Conductividad entrada	400 uS/cm
		Conductividad RO1	6 uS/cm
		Rechazo iónico RO1	98.5 %
SAT			
		Exit Temperatura	19.0 °C

Máximo control del proceso de purificación del agua:

- ❖ Pantalla Táctil a color (4,3").
- ❖ Monitorización calidad del agua:
 - Conductividad del agua de entrada ($\mu\text{S}/\text{cm}$)
 - Conductividad del agua del permeado de la osmosis ($\mu\text{S}/\text{cm}$).
 - Rendimiento de la ósmosis Inversa (%)
 - Temperatura del Agua ($^{\circ}\text{C}$).



Máximo control del proceso de purificación del agua:

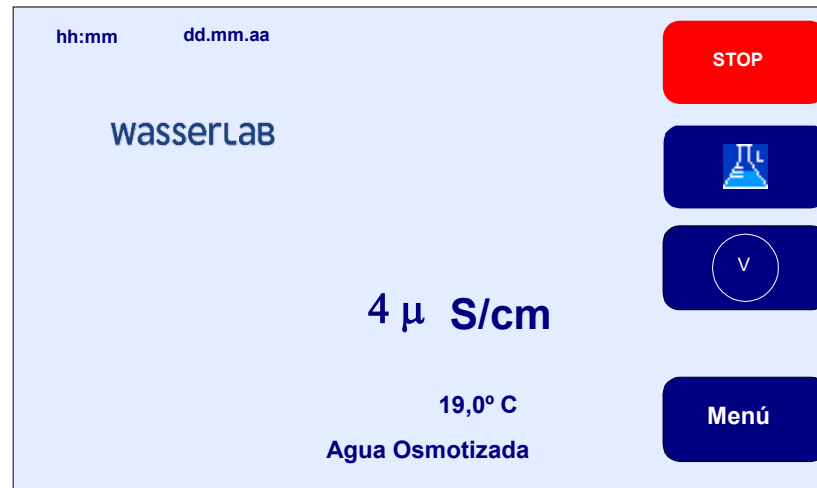
❖ Control de Parámetros:

- Horas de instalación y trabajo de los principales elementos del sistema.
- Litros producidos
- Horas de funcionamiento del equipo
- Avisos del cambio de fungible.

hh:mm	dd.mm.aa	Puesta a cero de contadores			
		Time (h)	Working	Reset	Bombas
Pretratamiento	500	500	Stop	P61	350
UV/Fotooxidacion	500	500		P21	60
				P24	0
Filtro final II	350	350		P46	0
				Horas Totales	0
ResinaTipo II	350	350		Revision equipo	0
				L. Tot II	0
Osmosis 1	90			L. Tot I	0
				Pass	Exit

Tipos de Dispensación del Agua Osmotizada:

- ❖ En continuo (manual)
- ❖ Por volumen (ml)
- ❖ Por tiempo (sg)

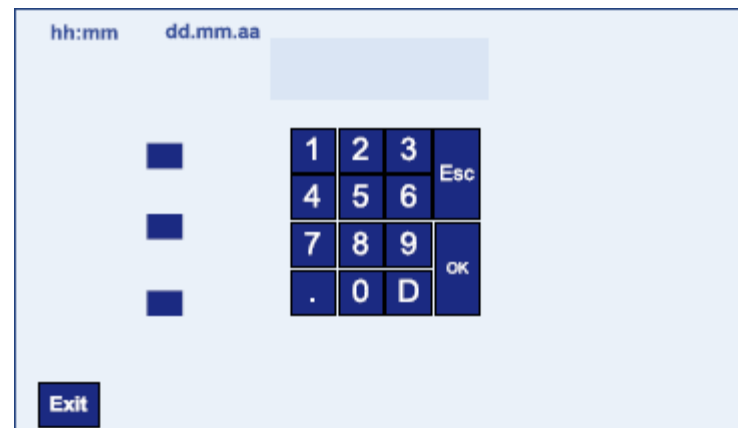


Seguridad:

❖ Contraseña de seguridad para acceso al equipo en diferentes niveles:

- Nivel 1 Usuario final
- Nivel 2 Mantenimiento – puesta a “0” de contadores
- Nivel 3 Calibración de Fabrica

❖ Posibilidad de parametrizar el aviso de conductividad.



Automatismos:

- ❖ El equipo trabaja de forma automática manteniendo siempre el depósito lleno.
- ❖ Parada del equipo por falta de agua de alimentación.
- ❖ Sistema de limpieza de la osmosis inversa.
- ❖ Aviso de corte de agua.
- ❖ Avisos de mal funcionamiento de las sondas de medida.
- ❖ Aviso Cambio fungible:
 - Módulo de pretratamiento.
 - Osmosis Inversa.
 - Lámpara UV.
 - Filtro final.

Salida de datos:

- ❖ El equipo permite extraer datos de funcionamiento del equipo a memoria externa USB.
- ❖ Exportable a Excel.
- ❖ Registros de la calidad y cantidad de agua suministrada.
- ❖ Cambios de fungible.

Sanitización:

- ❖ El equipo permite sanitizar el circuito hidráulico y la osmosis inversa.

Cambio de fungible:

- ❖ Operación muy rápida y sencilla realizable por el usuario.
- ❖ Cartuchos con sistema anti goteo y conexión rápida.



Equipo calibrado de fábrica y calibrable por parte de nuestro Servicio Técnico autorizado.



Equipo susceptible de Cualificación para la industria farmacéutica (IQOQ).

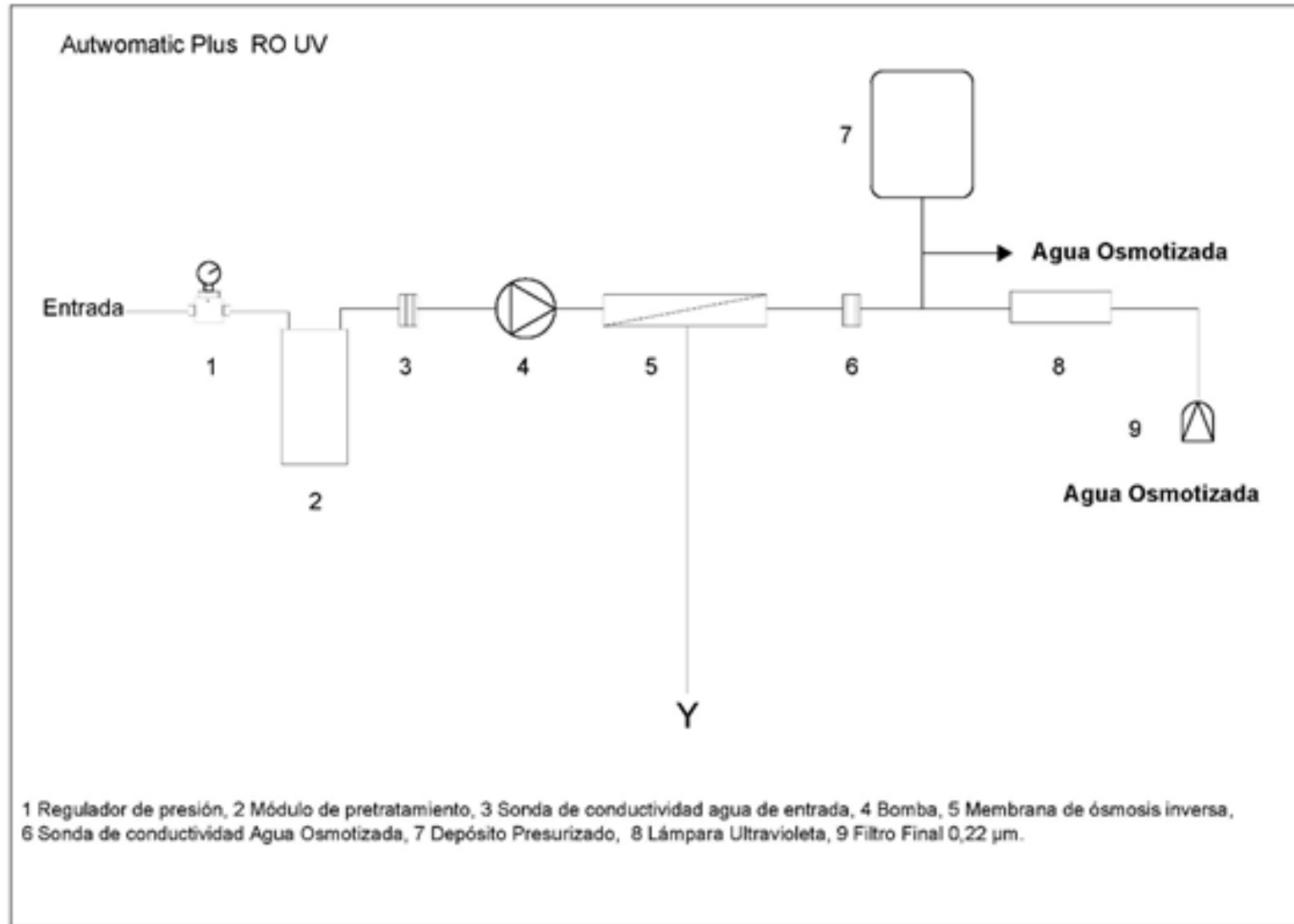


Aplicaciones del Agua Osmotizada:

- ❖ Lavado de material.
- ❖ Alimentación de termodesinfectadoras (Lavavajillas):
 - * Miele – Smeg u otras.
- ❖ Alimentación autoclaves u otros equipos.



Esquema Hidráulico



Ventajas:

- ❖ Completo control de los parámetros.
- ❖ Versiones de hasta 40 l/h.
- ❖ Recomendado para consumos de agua hasta 400 l/día
- ❖ Costes de explotación mínimos.

Accesorio: Dispensador manual para Agua Osmotizada.

- ❖ Hasta 3 metros.
- ❖ Filtro Final opcional.





wasserLab



Equipamientos Analíticos S.A

DESDE 1989 | BRINDANDO SOLUCIONES