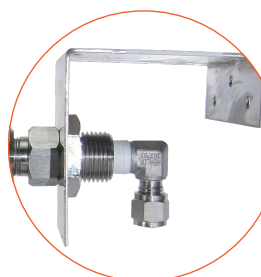
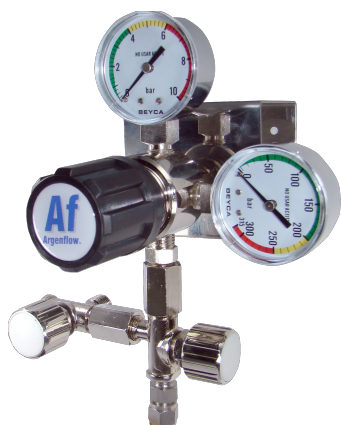


ESTACION DE PROTOCOLO CON REGULADOR a pistón en acero inox. para gases de alta pureza: AP750

Para instalar en la pared al lado del cilindro del gas puro. Para aplicaciones de **Alta Pureza** y regulación de gases corrosivos. Se montan en la pared con un soporte de acero inoxidable, quedando el regulador conectado al cilindro por medio de una manguera flexible o un tubo de acero inoxidable sin costura, de esta manera se protege el elemento más delicado de la instalación, el regulador. Este regulador actúa como la primera reducción de presión para alimentar una cañería o un equipo. Los materiales de construcción no contaminan el gas y son altamente resistentes a la difusión de contaminantes atmosféricos.



Sistema de montaje práctico y robusto

Características principales



Hecho a partir de barras de acero inoxidable



Regulador de simple etapa



Regulador de presión a pistón



Caudal máximo a 8 bar 15 m³/h



Presión máxima de trabajo 15 bar

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN MATERIALS OF CONSTRUCTION	
Cuerpo <i>Body</i>	Acero inoxidable 316L de barra <i>316L Stainless steel barstock</i>
Tapa <i>Bonnet</i>	Latón de barras SAE88 niquelado <i>Nickel plated brass barstock</i>
Asiento <i>Seat</i>	Teflón
Pistón <i>Piston</i>	Acero inoxidable 316L de barra <i>316L Stainless steel barstock</i>
Resorte de válvula Ppal <i>Valve spring</i>	Acero inoxidable <i>Stainless steel</i>
Manómetro <i>Gauge</i>	63 mm Caja de acero <i>63 mm Steel case</i>
Volante de regulación <i>Adjusting knob</i>	ABS
O-ring	Viton
Resorte regulador de presión <i>Pressure adjusting spring</i>	Acero para resortes <i>Heat-treated spring steel</i>

APTO PARA / SUITABLE FOR
Aplicaciones con gases corrosivos <i>Corrosive gas applications</i>
Aplicación con gases de alta pureza <i>Research sample systems gases</i>
Muestreo de gases para investigación <i>Research sample systems gases</i>
Cromatografía con gas <i>Gas chromatography</i>
Gases de protocolo EPA <i>EPA protocol gases</i>
Sistemas de gases para láser <i>Laser gas systems</i>
Sistemas de monitoreo de emisiones <i>Emission monitoring systems</i>

ESTACION DE PROTOCOLO CON REGULADOR a pistón en acero inox. para gases de alta pureza: AP750

AP750 - 1 - C - 2			
OPCIÓN 1	OPCIÓN 2	OPCIÓN 3	OPCIÓN 4
AP750	1	C	2

OPCIÓN 1 MODELO Y PRESIÓN DE TRABAJO		OPCIÓN 2 CONEXIÓN DE SALIDA		OPCIÓN 3 CONEX. DE ENTRADA / GAS A REGULAR		OPCIÓN 4 SÓLO SI ES NECESARIA	
AP750	0-1 bar	1	TUBO DE 1/4" DE ACERO INOXIDABLE	C	OXÍGENO	1	PURGA EN CRUZ (CROSS PURGE)
AP751	0-2.5 bar	2	TUBO DE 1/8" DE ACERO INOXIDABLE	D	ACETILENO	2	VENTEO CAPTURADO
AP752	0-4 bar	3	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	E	GLP / PROPANO	3	VÁLVULA DE ALIVIO (SI EL REGULADOR NO POSEE)
AP753	0-7 bar	4	VÁLVULA AGUJA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	F	INERTES / NITRÓGENO	4	SIN MANÓMETROS
AP754	0-15 bar	5	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/4"	G	DIÓXIDO DE CARBONO (CO2)	5	FLEXIBLE DE TEFLÓN
		6	PURGA CON SALIDA PARA TUBO DE 1/8"	H	HIDRÓGENO	6	CAÑO DE ACERO INOXIDABLE RECOCIDO
		7	1/4" NPT MACHO DE ACERO INOXIDABLE	I	AIRE COMPRIMIDO	» El largo del flexible es de 90 cm para el hidrógeno-helio solo se usa la opción 6.	
				K	MONÓXIDO DE CARBONO		
				L	METANO		
				M	ÓXIDO NITROSO		
				N	MEZCLAS CON BASE DE NITRÓGENO NO CORROSIVAS		
				O	MEZCLAS CON BASE DE NITRÓGENO CORROSIVAS		

ESPECIFICACIONES SPECIFICATIONS	
Presión máxima de entrada <i>Maximun inlet presure</i>	200 bar / 3000 PSIG
Presión máxima de entrada p/acetileno <i>Maximun inlet pressure acetylene</i>	20 bar / 290 PSIG
Rango de pérdidas por diseño <i>Design leak rate</i>	Bubble tight
Incremento de la presión de salida <i>Delibery pressure rise</i>	Apróx. 0.9 PSIG / 100 PSIG Apróx. 62 mbar / 7 bar

CÓDIGO	PRESIÓN DE TRABAJO	ESCALA DEL MANÓMETRO
0	0-1 bar	0-2,5 bar
1	0-2,5 bar	0-4 bar
2	0-4 bar	0-6 bar
3	0-7 bar	0-10 bar
4	0-15 bar	0-20 bar
5	0-40 bar	0-60 bar
6	0-120 bar	0-150 bar
7	0-200 bar	0-315 bar